



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1	Pierwsze wydanie			OPIS		2018-05-01	
		REW				HISTORIA ZMIAN		DATA	
18	002-006.19	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	1	S355J2H	0,37			
17	002-006.18	1	L45x30x4 L=830	1	S355J2H	1,84			
16	002-006.17	1	Profil 50x30x3 L=830	1	S355J2H	2,71			
15	002-006.16	1	Sworzeń gwintowany	6	S235JR	0,05			
14	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86			
13	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87			
12	002-006.11	1	x8 120x35	8	S235JR	0,23			
11	002-006.10	1	L45x30x4 L=830	3	S355J2H	1,86			
10	002-006.09	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	1	S355J2H	0,38			
9	002-006.08	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	4	S355J2H	0,38			
8	002-006.07	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=147	1	S355J2H	0,38			
7	002-006.06	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=830	2	S355J2H	2,15			
6	002-006.05	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=830	1	S355J2H	2,15			
5	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46			
4	002-006.03	1	Profil 30x20x2 L=200	2	S235JR	0,27			
3	002-006.02	1	Profil 50x30x3 L=830	7	S355J2H	2,74			
2	008-006.02	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,39			
1	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51			
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi	
Konstruował		2017-12-15						<div>1. Wielkości nieolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768</div> <div>2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3</div> <div>Rzutowanie</div>	
Kreślił		2017-12-15							
Sprawił									
Zatwierdził									
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł				Nr rysunku		
1:10	A1	1/1	Rama podestu 1				008-006.00		
			Masa	117 kg	Materiał	Norma			